

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МЕДИКО-ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННО-КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР»
(АНО ДПО «МФИКЦ»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «МФИКЦ»

Братищева Л.А.
«30» сентября 2024 г.

Программа
дополнительной профессиональной подготовки
«Изготовление и контроль качества лекарственных форм в аптечных
организациях»

Код	Наименование модулей и тем	Содержание
1	Основные термины, понятия и определения. Аптечное изготовление лекарственных препаратов	
1.1	Основные термины, понятия и определения фармацевтической технологии	Фармацевтическая технология, задачи, пути решения. Фармакологическое средство. Лекарственное средство. Лекарственное вещество. Вспомогательное вещество. Лекарственный препарат. Лекарственная форма. Стабильность. Срок годности.
1.2	Аптечное изготовление лекарственных препаратов	Особенности аптечного изготовления лекарственных препаратов.
2	Классификация лекарственных форм по различным признакам. Основные компоненты лекарственных препаратов. Биофармация	
2.1	Классификация лекарственных форм по различным признакам	Требования к лекарственным формам. Классификации: по агрегатному состоянию; в зависимости от пути введения и способов применения; по характеру дозировки; в зависимости от возраста пациента; по особенностям воздействия на организм.
2.2	Основные компоненты лекарственных препаратов	Лекарственные средства. Вспомогательные вещества: назначение, классификация и характеристика.
2.3	Биофармация	Биофармация в современной технологии лекарственных форм. Факторы, влияющие на фармакологическую эффективность. Биологическая доступность
3	Технология изготовления различных лекарственных форм, фармацевтическая несовместимость	
3.1	Технология изготовления различных лекарственных форм	Твёрдые лекарственные формы (порошки). Растворы. Микстуры и капли. Растворы защищённых коллоидов (протаргол). Настойки

		и экстракты. Суспензии и эмульсии. Мази. Стерильные ЛФ. Глазные капли. Особенности изготовления лекарственных форм из готовых лекарственных препаратов.
3.2	Фармацевтическая несовместимость	Причины появления несовместимостей, их классификация, способы предотвращения. Физико-химическая несовместимость. Химическая несовместимость
4	Общие принципы оценки качества лекарственных форм, государственное регулирование	
4.1	Общие принципы оценки качества лекарственных форм	Классификация лекарственных форм и особенности их анализа. Приемочный контроль. Документы, подтверждающие качество фармацевтических субстанций. Качественный и количественный анализы. Физико-химические методы анализа. Современные методы фармацевтического анализа
4.2	Государственное регулирование производства и контроля качества лекарственных препаратов	Нормативные документы, государственная фармакопея. Право на фармацевтическую деятельность. Рецепт на лекарственный препарат (формы рецептурных бланков). Техника безопасности и охрана труда
5	Условия хранения лекарственных средств и других фармацевтических товаров в аптечных организациях	
5.1	Упаковка фармацевтических товаров	Упаковка фармацевтических товаров. Классификация, основные функции. Требования к материалам, применяемым для изготовления упаковок. Составные элементы упаковки. Тара, укупорочные и упаковочные средства. Подбор тары, упаковочных материалов и укупорочных средств с учетом физико-химических свойств фармацевтических товаров.
5.2	Общие требования к организации хранения фармацевтических товаров	Общие требования к организации хранения фармацевтических товаров. Факторы внешней среды, оказывающие влияние на качество товаров при хранении и транспортировке. Требования к устройству и эксплуатации помещений для хранения. Организация хранения различных групп фармацевтических товаров в соответствии с требованиями нормативной документации.

Календарный план

Наименование темы рабочей программы	1 неделя
	Трудоемкость освоения (акад.час)
1. Основные термины, понятия и определения. Аптечное изготовление лекарственных препаратов.	6
2. Классификация лекарственных форм по различным признакам. Основные компоненты лекарственных препаратов. Биофармация	8
3. Технология изготовления различных лекарственных форм, фармацевтическая несовместимость	8
4. Общие принципы оценки качества лекарственных форм, государственное регулирование	6
5. Условия хранения лекарственных средств и других фармацевтических товаров в аптечных организациях	6
Итоговая аттестация	2
Общая трудоемкость программы	36

ТРЕБОВАНИЯ К ОСВОЕНИЮ ПРОГРАММЫ

Трудоемкость освоения Программы – 36 академических часов, (1 неделя):
Электронное обучение (ЭО) с использованием дистанционных образовательных технологий (ДОТ), из них:
Теоретические занятия – 34 часа
Итоговая аттестация (онлайн тестирование) – 2 часа.

Порядок освоения программы ДПП ПК

В процессе обучения используются следующие виды занятий, реализуемые посредством последовательной системы дистанционного обучения

- лекций-презентаций,
- изучение лекций-презентаций с голосовым сопровождением,
- самостоятельная работа - выполнение заданий, представляющих собой ситуации, имитирующие реальные условия работы практикующего специалиста, требующие активного проблемно-ситуационного анализа.

Требования к промежуточной и итоговой аттестации

К промежуточной (по итогам последовательного освоения материалов разделов)

К итоговой аттестации допускаются обучающиеся, освоившие все разделы программы дополнительной профессиональной «**Изготовление и контроль качества лекарственных форм в аптечных организациях**» и выполнившие задания самостоятельной работы.

Итоговая аттестация проводится в виде зачета, который проводится в

форме тестирования по всем разделам программы после их освоения.

Оценка качества освоения программы:

Форма проведения итоговой аттестации – компьютерное тестирование.

Результаты:

- «зачтено» - при 70-100% правильных ответов;
- «не зачтено» - 69% и менее правильных ответов

Обучающийся считается аттестованным, если имеет оценку «зачтено».

При успешном прохождении аттестации обучающиеся получают **удостоверение о дополнительной профессиональной подготовке.**